



DESAFIO **01**
Dados e produção



PROBLEMA

A unidade 05 possui 37 máquinas injetoras, que produzem as partes plásticas das baterias.

Essas máquinas são de 4 marcas diferentes, cada marca com vários modelos diferentes e que não possuem forma padronizada de acesso aos seus dados.

Quando os gestores e operadores de áreas como qualidade, produção e manutenção precisam acessar os dados dessas máquinas, é necessário ir até a sua interface PLC.

Esse contexto de dados isolados torna difícil a compreensão da produção como um todo e a tomada de decisões e otimizações das diversas áreas da empresa.

O QUE BUSCAMOS

Sistema capaz de:

- Extrair os dados (produtividade, parâmetros de processo, informações sobre condições e manutenção, etc) das diferentes máquinas injetoras da unidade 05.

RESULTADOS ESPERADOS

- Aumentar a assertividade das decisões tomadas a partir dos dados.
- Reduzir o tempo necessário para se ter acesso aos dados e construir análises.
- Aumentar a capacidade de integração dos dados com outros sistemas.

REQUISITOS

- Utilizar infraestrutura de rede independente.
- Capacidade de integração com máquinas de diferentes modelos das marcas: Engel, Kraus, Romi e Battenfeld.
- Integração futura dos dados com o MES a ser implantado.

PoC SUGERIDA

- Provar capacidade de integração com os diferentes tipos de máquinas.